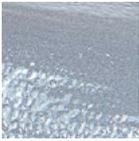
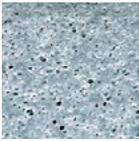
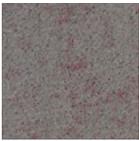


BORN TO WORK

IL RIVESTIMENTO

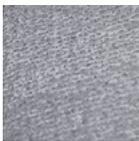
La tipologia di rivestimento del palmo è importante per la scelta del guanto giusto. La scelta è da effettuarsi in base alle diverse superfici con le quali si è a contatto, alle prestazioni meccaniche richieste, alle diverse esigenze di comfort.

NITRILE

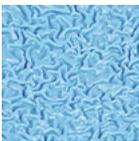
	<p>LAVORARE CON L'OLIO E NON SENTIRLO! Rivoluzionato il concetto di nitrile</p> <p>NITRA-X è una mescola innovativa, traspirante, a doppio strato che offre ottimo grip su superfici bagnate e oleose.</p> <p>L'olio viene raccolto nello strato esterno (1), grazie all'estrema porosità della mescola. La superficie esterna rimane libera, garantendo il massimo grip. Lo strato interno di schiuma di nitrile (2), grazie alla struttura dei suoi micropori, impedisce all'olio di penetrare nella fodera, pur permettendo all'aria di passare, massimizzando così la traspirabilità.</p> <p>NITRA-X ha una eccellente elasticità, facilita e rende agili i movimenti della mano.</p>   <p>ELASTICO</p>	
	<p>Mescola di nitrile messa a punto da COFRA in grado di raggiungere innovativi risultati nella resistenza all'abrasione e alle sollecitazioni meccaniche in generale rispetto ai normali guanti con rivestimento in nitrile presenti sul mercato. Garantisce una resistenza all'abrasione notevolmente superiore a quella che si otterrebbe con un normale rivestimento in nitrile. Il risultato è, dunque, una maggiore resistenza nel tempo del guanto, che permette applicazioni in contesti lavorativi più difficili. Risultano, inoltre, migliorate la resistenza a strappi e perforazioni. GRANITICK è innovativo anche nello spessore: nonostante le prestazioni meccaniche superiori, risulta essere una mescola tra le più sottili del mercato, che assicura l'aderenza del guanto alla mano e la massima destrezza. Le caratteristiche tipiche del nitrile sono le stesse di un nitrile di qualità elevata, con una buona resistenza a grassi ed oli, e con una presa sicura sulle superfici asciutte.</p>	
<p>NITRILE LISCIO</p>	<p>Ottima presa su superfici asciutte. Resistente a oli e agenti chimici. La superficie compatta conferisce ottime proprietà meccaniche e un ostacolo al passaggio dell'acqua. Rivestimento adatto a numerosi campi di applicazione.</p>	
<p>SCHIUMA DI NITRILE</p>	<p>Ottima presa su superfici umide o bagnate. La superficie porosa conferisce ottima traspirabilità e comfort, nonché migliore elasticità rispetto al nitrile liscio. Rivestimento adatto a numerosi campi di applicazione, soprattutto a contatto con superfici umide.</p>	
<p>MICRO-SCHIUMA DI NITRILE</p>	<p>Aumentato il livello di traspirabilità grazie al maggior numero di pori, questa nuova schiuma di nitrile garantisce un comfort e una resistenza superiore. Conferisce un ottimo grip sia su superfici asciutte che bagnate.</p>	
<p>SCHIUMA DI NITRILE E POLIURETANO A BASE D'ACQUA</p>	<p>Morbida mescola, traspirante, elastica ed al contempo altamente resistente, garantisce ottima presa su superfici asciutte e bagnate. Questa nuova formula crea la giusta combinazione tra comfort e sicurezza per i lavoratori. L'assenza del DMF (Dimetilformammide) come solvente del poliuretano riduce irritazioni e previene allergie della pelle nei soggetti più sensibili. La base d'acqua rende il guanto eco-compatibile e quindi facilmente smaltibile.</p>	
<p>NITRILE MISTO A POLIURETANO</p>	<p>Ottima traspirabilità, elasticità e destrezza. La presenza di nitrile rinforza il guanto aumentandone la resistenza meccanica. Consigliato per lavori in cui si maneggiano piccoli oggetti o per esigenze di elevata traspirabilità in attività generiche.</p>	
<p>NITRILE SABBIAIO</p>	<p>Ottima presa su superfici oleose grazie al particolare finissaggio studiato appositamente. Molto buone le prestazioni di resistenza ad abrasioni e strappo. Consigliato per officine e ambienti in cui si maneggiano oggetti oleosi.</p>	

BORN TO WORK

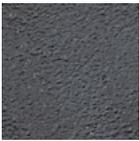
POLIURETANO

	Nuova miscela in poliuretano che rivoluziona il concetto di grip. L'eccellente presa di piccoli oggetti e la massima destrezza aumentano la produttività nei lavori in cui è richiesta massima precisione e accuratezza.	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> PU-DEX  </div> <div style="text-align: center;"> POLIURETANO  </div> </div>	
POLIURETANO	Ottima traspirabilità. Lo spessore ridotto e l'elasticità conferiscono massima destrezza e un comfort molto elevato. Ha lo svantaggio di non avere elevata resistenza all'usura. Consigliato per lavori in cui si maneggiano piccoli oggetti e non è necessaria un'elevata resistenza meccanica.		

LATTICE

LATTICE ZIGRINATO	Eccezionale presa su superfici asciutte. Massimo comfort e destrezza dettati dalla elasticità del lattice. Non resistente al contatto con oli e agenti chimici in generale. Consigliato per l'edilizia e per esigenze di massimo comfort.	
--------------------------	---	---

NEOPRENE

NEOPRENE	Resistente e durevole, garantisce un'ottima protezione da rischi fisici quali tagli e abrasioni e fornisce un'eccellente resistenza e protezione chimica. Questo rivestimento resiste alla degradazione da ozono, raggi solari e ossidazione. Resta funzionale e flessibile sia a basse che ad alte temperature.	
-----------------	--	---

LE PELLI

Durante il processo di lavorazione e stratificazione, la pelle viene suddivisa in due parti: lo strato esterno è chiamato pieno fiore ed è quello usato per garantire maggiore morbidezza e comfort, lo strato interno è chiamato crosta ed è usato per garantire maggiori performance meccaniche come la resistenza all'abrasione ed allo strappo.

PELLE BOVINA	Molto resistente all'abrasione ed agli agenti atmosferici, come umidità e luce solare. I guanti realizzati in pelle bovina sono solitamente più spessi e quindi offrono maggiore resistenza. Sul mercato sono presenti ovviamente diverse qualità, COFRA cura attentamente la scelta delle proprie pelli garantendo comunque la morbidezza e resistenza che la contraddistingue dalle altre tipologie di pelli.
PELLE CAPRA	A differenza della pelle bovina, la pelle capra è utilizzata in spessori minori aumentando la sensibilità e destrezza dell'operatore. Lo spessore inferiore comunque non è indice di cattiva resistenza meccanica, e al tempo stesso permette una maggiore traspirabilità della mano.
PELLE VITELLO	Il vitello è una pelle molto pregiata appartenente alla categoria delle pelli bovine ma che unisce i vantaggi di elevata resistenza meccanica e di spessori sottili che la pelle bovina non può offrire. Molto simile alla pelle capra ma con la differenza di una maggiore resistenza e morbidezza.

AZO FREE

Tutti i tessuti utilizzati nella linea dei guanti in pelle sono privi di AZOCOLORANTI.

BORN TO WORK

LE FODERE

Prodotte in tessuto o in maglia di diversa finezza/gauge, le fodere possono essere realizzate con svariati materiali o combinazione di essi ognuno avente differenti caratteristiche e proprietà. La finezza/gauge indica il numero di aghi presenti nello spazio di un pollice, ovvero 2,5 cm, ed è determinata dalla distanza tra un ago e un altro e dalla forma dell'ago. La grandezza della finezza/gauge è rappresentata da un numero ad essa inversamente proporzionale: una fodera con finezza 7 sarà quindi più grossa di una finezza 18. Ad una finezza/gauge maggiore è associata una migliore destrezza e sensibilità; al contrario per una minore è solitamente associata una protezione maggiore.

NYLON	È il tessuto con le migliori proprietà meccaniche di resistenza alle abrasioni e all'usura, di gran lunga superiori al poliestere. Resiste inoltre agli oli e a molti prodotti chimici e offre una buona elasticità.
POLIESTERE	Filato che unisce buone proprietà meccaniche (resistenza all'usura e stabilità dimensionale) a buone proprietà termiche. Leggerezza e nel contempo tenacità lo rendono molto versatile.
COTONE	È il tessuto in grado di offrire il massimo comfort a contatto con la pelle. Meno resistente del nylon, ha però elevati coefficienti di traspirabilità.
ACRILICO	Offre un elevato isolamento termico, soprattutto se felpato internamente. Anche le prestazioni di resistenza all'usura sono molto buone. Consigliato per lavori a basse temperature.
DuPont™ Kevlar®	Filato aramidico dalle ottime prestazioni antitaglio e di resistenza a fiamma e calore. Rinforzato con filamenti di metallo, può raggiungere la massima categoria di protezione dal taglio (categoria 5). DuPont™ e Kevlar® sono marchi commerciali o marchi commerciali registrati di E.I. du Pont de Nemours e Company.
HDPE (polietilene ad alta densità)	Filato dalle estreme prestazioni di resistenza al taglio. Sottile e flessibile, oltre alla protezione offre un elevato comfort nell'assecondare i movimenti della mano e massimizzarne la destrezza.
UHMWPE (polietilene ad altissimo peso molecolare)	Ultra High Molecular Weight Poly-Ethylene, o polietilene ad altissimo peso molecolare, è un materiale high-tech della stessa famiglia chimica dell'HDPE, rispetto al quale ha prestazioni meccaniche amplificate grazie ad un peso molecolare molto elevato. In particolare, l'UHMWPE raggiunge livelli superiori di resistenza al taglio e di resistenza all'usura, pur mantenendo flessibilità e maneggevolezza. È utilizzato per i modelli antitaglio COFRA di nuova generazione, che ne sfruttano la sua duttilità e tenacità.
	Fodera messa a punto da COFRA che unisce le caratteristiche dei materiali più resistenti sul mercato, tra cui UHMWPE e acciaio (vi è assoluta assenza di fibre di vetro). Inoltre, la presenza del cotone garantisce morbidezza e buona flessibilità. Il risultato è un filato performante e sottile, in grado di raggiungere il livello "E" di resistenza al taglio anche nel caso di guanti con leggeri rivestimenti in poliuretano.
NEXTOFIL	Filato di ultima generazione messo a punto da COFRA, privo di fibre di vetro. Garantisce una buona flessibilità ed elevate prestazioni meccaniche. Il suo diametro sottile si presta molto bene all'intreccio con altri filati permettendo di ottenere fodere altamente resistenti, senza comprometterne flessibilità e morbidezza.
	Filato messo a punto da COFRA che associa la flessibilità del nylon alla resistenza dell'acciaio. L'unione di questi due materiali ha permesso di ottenere un filo dalle prestazioni eccezionali che garantisce flessibilità e leggerezza, consentendo di offrire al contempo una protezione al taglio superiore rispetto al normale nylon, aumentandone la durata nel tempo.
	Imbottitura in microfibra caratterizzata da una superficie complessiva 10 volte superiore a quella delle fibre tradizionali. Ciò significa che le microfibre THINSULATE™ trattengono più aria quindi riducono il passaggio del calore verso l'esterno. Viene in questo modo garantito un isolamento termico costante anche in situazioni climatiche di forte vento e temperature rigide. THINSULATE™ è un marchio 3M.
	COFRA-TEX è una membrana in TPU (poliuretano termoplastico): elastica nelle 4 direzioni, leggerissima, ultrasottile, resistente agli oli e ai grassi, assicura ottime caratteristiche di traspirabilità e impermeabilità. I guanti realizzati con tessuti con membrana COFRA-TEX hanno un'elevata resistenza alla sollecitazioni meccaniche. Test di laboratorio ne hanno provato la buona resistenza allo strappo e alla trazione.

BORN TO WORK

FINITURE INTERNE E TRATTAMENTI

FLOCCATURA	Leggera finitura interna costituita da fibre tessili a base di cotone. Facilita la calzata e la rimozione del guanto. Consente di ottenere un maggior comfort ed un migliore assorbimento del sudore.	
SUPPORTO TESSILE	Parte interna costituita da una fodera tessile in cotone o altri materiali sintetici che aumentano la resistenza del guanto, salvaguardano la mano da irritazioni e consentono di aumentarne il comfort. Adatto ai lavori di lunga durata.	
CLORINATURA	Trattamento di lavaggio del guanto ottenuto con acqua clorata al fine di eliminarne impurità, batteri e tracce di polvere di produzione. Permette di ottenere un migliore e più agevole infilamento e sfilamento del guanto senza l'utilizzo di polveri. Serve per ridurre il rischio di allergie nei guanti in lattice.	
CON POLVERE	Finitura ottenuta inserendo talco o amido di mais all'interno del guanto durante la produzione. Ne facilita la calzata (infilamento e sfilamento) e consente di ottenere un maggior comfort, riducendo la sudorazione.	
SENZA POLVERE	Finitura utilizzata particolarmente nel settore alimentare, dove c'è la necessità che i prodotti non vengano contaminati. Riduce il rischio di irritazione negli individui che soffrono di irritazioni derivanti dalle polveri.	

FINITURE ESTERNE

LISCIA	Finitura senza alcun tipo di finitura a rilievo.	
TESTURIZZATA	Finitura microruvida leggera (generalmente presente sui guanti chimici non supportati o monouso), che consente di ottenere una migliore presa antiscivolo sia in ambiente asciutto che bagnato.	
ROMBI (DIAMOND)	Finitura in grado di offrire buona aderenza in ambiente asciutto. Il rilievo a rombi offre e migliora la resistenza contro le abrasioni.	

TIPI DI POLSO

POLSO DRITTO	Polso classico e maggiormente presente nei guanti ad immersione. Permette una buona ventilazione ed è facile da ripiegare.	
BORDO DENTELLATO	Finitura tradizionale del bordo. Riduce lo sfilacciamento del supporto tessile.	
BORDINO ARROTOLATO SALVAGOCCIA	Mantiene il guanto ben saldo al polso, evitandone lo scivolamento della manica/polso verso la mano durante l'utilizzo. Protegge dall'ingresso di gocce e liquidi. Permette una maggior resistenza allo strappo del guanto quando lo si indossa.	